



CORSO DI ORDINAMENTO

Indirizzo: TECNICO DELLE INDUSTRIE MECCANICHE

Tema di: TECNICA DELLA PRODUZIONE E LABORATORIO

Si deve realizzare la produzione di media serie di uno spinotto, in acciaio debolmente legato, di collegamento tra biella e pistone per motori a combustione interna (diametro esterno = 26 mm, diametro interno = 12 mm, lunghezza = 76 mm, tolleranza prevista per la superficie esterna di lavoro: h6, rugosità superficiale prevista per la superficie esterna di lavoro: Ra = 0,8 μ m).

Scelti opportunamente e motivatamente i dati mancanti, il candidato:

- 1) disegni lo spinotto con quote, tolleranze e qualità di lavorazione;
- 2) espliciti i valori delle tolleranze;
- 3) scelto il tipo di acciaio, indichi e descriva i trattamenti termici a cui bisogna sottoporre il materiale dello spinotto;
- 4) realizzi il ciclo di lavorazione;
- 5) elabori il programma in linguaggio ISO standard.

Durata massima della prova: 6 ore.

È consentito l'uso di manuali tecnici e di calcolatrici non programmabili.

È consentito l'uso del dizionario bilingue (italiano-lingua del paese di provenienza) per i candidati di madrelingua non italiana.

Non è consentito lasciare l'Istituto prima che siano trascorse 3 ore dalla dettatura del tema.